

T3059

TECHNINIO ĮRENGINIO

PASAS

(antžeminė dvisienė 10m³ skysto kuro talpykla KTDA 2000-10-3/7)



2022 m.



ATITIKTIES DEKLARACIJA
Nr. T3059 / 22

Mes, UAB "Cosmica",
H. ir O. Minkovskiu g. 87, Kaunas, LT - 46222

deklaruoju, kad gaminys: antžeminė dvisienė 10m³ skysto kuro talpykla **KTDA 2000-10-3/7**

talpa	- 10 000 l;
projektinis slėgis	- iki 0,4 bar;
darbinė temperatūra	- nuo -20° C iki +50°C.
gamyklinis	- Nr. T3059,

atitinka standarto LST EN 12285-2:2005 reikalavimus. Suvirinimo siūlės atliktos pagal patvirtintus įrengimų suvirinimo procedūrų aprašus (SPA).

Suvirintojai, atlikę šio indo darbus, atestuoti suvirinimui pagal standarto LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732 reikalavimus.

Atliktas sandarumo bandymas: apvalkalas – 0,3 bar. Slėgiu, tarpsienis – 0,3 bar.

Talpykla pripažinta tinkama eksploatuoti pagal techninio įrenginio pase nurodytus parametrus.



Kaunas, Lietuva
2022 m. kovo mėn. 08 d.

 A.V.

Rolandas Žygis
Kokybės padalinio vadovas

Cosmica UAB
H. ir O. Minkovskiu g. 87,
LT-46222 Kaunas, Lietuva / Lithuania
+370 37 302080
info@cosmica.lt
www.cosmica.lt

Įm. kodas / Reg. No. 134049628
PVM mok. k. / VAT No. LT340496219
IBAN: LT41 7300 0100 0026 6650
AB Swedbank
SWIFT: HABALT22





EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA
Pagal ES reglamento Nr. 305/2011 (Statybos produktų reglamentas) III priedą
Nr. T3059-ESD

1. Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas: **KTDA 2000-10-7/3**
2. Tipo, partijos ar serijos numeris ar bet koks kitas elementas, pagal kurį galima identifikuoti statybos produktą, kaip reikalaujama pagal 11 straipsnio 4 dalį: **Gamykl. Nr. T3059**
3. Gamintojo numatyta statybos produkto naudojimo paskirtis ar paskirtys pagal taikomą darniąją techninę specifikaciją:
Antžeminė dvisienė 10m³ skysto kuro talpykla
4. Gamintojo pavadinimas, registruotas komercinis pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis adresas, kaip reikalaujama pagal 11 straipsnio 5 dalį:
UAB "Cosmica", H. ir O. Minkovskių g. 87, Kaunas, Lietuva
5. Kai taikytina, įgaliotojo atstovo, kuriam suteikti įgaliojimai apima 12 straipsnio 2 dalyje nurodytas užduotis, pavadinimas ir kontaktinis adresas:
Netaikoma
6. Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema ar sistemos, kaip nustatyta V priede
4
7. Eksploatacinių savybių deklaracijos, susijusios su statybos produktu, kuriam taikomas darnusis standartas, atveju:
VŠĮ "Technikos priežiūros tarnyba" atliko patikrinimą ir išdavė techninės būklės patikrinimo ataskaitą.
8. Eksploatacinių savybių deklaracijos, susijusios su statybos produktu, kuriam buvo išduotas Europos techninis įvertinimas, atveju:
Netaikoma
9. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės	Darnioji techninė specifikacija
Terpės klasė	A	EN 12285-2:2005
Talpyklos tipas	D	
Nominalus skersmuo, mm	2000	
Sekcijų skaičius	1	
Tūris, m³	10	

10. 1 ir 2 punktuose nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 9 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Europos Parlamento ir Tarybos Reglamentu Nr. 305/2011 ir išduota tik 4 punkte nurodyto gamintojo atsakomybe.

Kaunas
2022m. kovo mėn. 08 d.



Rolandas Žygis,
Kokybės padalinio vadovas

Cosmica UAB
H. ir O. Minkovskių g. 87,
LT-46222 Kaunas, Lietuva / Lithuania
+370 37 302080
info@cosmica.lt
www.cosmica.lt

Jm. kodas / Reg. No. 134049628
PVM mok. k. / VAT No. LT340496219
IBAN: LT41 7300 0100 0026 6650
AB Swedbank
SWIFT: HABALT22



CERTIFICATE



for the management system according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was
furnished and in accordance with certification procedure it is certified
for the company



Cosmica UAB

H. ir O. Minkovskijų g. 87

LT-46222 Kaunas

Lithuania (Lietuva)

Scope:

**Design and manufacture of metal tanks, pressure vessels,
installations and metal constructions.**

Certificate Registration No.: TIC 15 100 0811

Valid until: 2024-06-15

Valid from: 2021-06-16

Audit Report No.: 3330 20GK V0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and
is subject to regular surveillance audits.

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2021-05-17



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16006-05-01



The validity of this certificate is subject to the terms and conditions of the certification contract.

Zertifizierungsstelle TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Hausen-Platz 8 • 99114 Jena • Tel. +49 3641 307-40 • Fax +49 3641 307-40 • E-Mail: zert@tuethueringen.de

<i>Techninio įrenginio pavadinimas bei žymėjimas</i>	Antžeminė dvisienė 10m ³ skysto kuro talpykla KTDA 2000-10-7/3
<i>Projektuotojas ir jo adresas</i>	UAB „COSMICA“ H. ir O. Minkovskių 87 LT – 46222, Kaunas
<i>Gamintojas ir jo adresas</i>	UAB „COSMICA“ H. ir O. Minkovskių 87 LT – 46222, Kaunas
<i>Tiekėjas ir jo adresas</i>	UAB „COSMICA“ H. ir O. Minkovskių 87 LT – 46222, Kaunas
<i>Savininkas ir jo adresas</i>	

PASO TURINYS	NUMERIS ARBA KITOS ŽYMĖS	PUSL. NR.	PASTABOS
<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>IV</i>
<i>1. Bendrieji duomenys</i>		7	
<i>2. Matavimo, signalizavimo, reguliavimo aparatūra</i>		8	
<i>3. Armatūra</i>		9	
<i>4. Registracija</i>		10	
<i>5. Žinios apie pastatymą</i>		10	
<i>6. Žinios apie indo priežiūros meistrą</i>		11	
<i>7. Žinios apie pakeitimą, remontą</i>		12	
<i>8. Patikrinimo rezultatų įrašymas</i>		14	
PRIEDA I			
<i>Techninės būklės patikrinimo ataskaita</i>	05-12-034	19	1 lapas
<i>Talpyklos baigiamojo patikrinimo protokolas</i>	3686	20	1 lapas
<i>Duomenys apie medžiagas</i>	KTDA 2000-10-7/3 - DM	21	1 lapas
<i>Gaminio dangos kokybės patikrinimo protokolas</i>	C-22.013	22	2 lapai
<i>Brėžinys</i>	KTDA 2000-10-7/3 BV	24	3 lapai
<i>Montavimo ir naudojimo instrukcija</i>		27	8 lapai

1. BENDRIEJI DUOMENYS

Gamintojas/ projektuotojas ir jo adresas	UAB „COSMICA“ H. Ir O. Minkovskių 87 LT – 46222, Kaunas				
Savininkas ir jo adresas					
Pagaminimo metai	2022 m. kovo mėn.				
Talpyklos tipas bei gamyklinis numeris	Antžeminė dvisienė 10m ³ skysto kuro talpykla su apsauginiu sluoksniu T3059				
Forma bei konstrukciniai matmenys pagal brėžinį	Horizontalus cilindras su torasferiniais dugnais: Skersmuo– 2003 mm; Ilgis– 3680 mm; Aukštis–2680 mm; Tuščio indo masė 2000 kg.				
Darbinės terpės pavadinimas	Naftos produktai				
Bandomasis slėgis, bar	<table><tr><td><i>korpusui</i></td><td>0,3</td></tr><tr><td><i>apvalkalui</i></td><td>0,3</td></tr></table>	<i>korpusui</i>	0,3	<i>apvalkalui</i>	0,3
<i>korpusui</i>	0,3				
<i>apvalkalui</i>	0,3				
Bandymo terpė ir trukmė	Oras, 30				
Mažiausia bei didžiausia leistina indo sienelių darbinė temperatūra, °C	Nuo -20 iki +50				
Leistinas darbinis slėgis talpyklos viduje	Iki 0,4 bar				
Tarpsienis	Vakuumas				
Kiti bandymai ir tyrimai	Visi išoriniai ir vidiniai paviršiai nuvalyti smėliasrove metaliniu smėliu iki Sa 2,5 klasės pagal ISO 8501-1				
	<u>Talpyklos išoriniai paviršiai padengti:</u> INTERCURE 99, RAL 9016 sluoksnio storis- ne mažiau 200 mkm.				
	<u>Vidiniai paviršiai be padengimo.</u>				
	Dangos vientisumas patikrintas pramušimui: išoriniai paviršiai – 6000 V, įtampa . Prietaisas DKJ-1				

2. MATAVIMO, SIGNALIZAVIMO IR REGULIAVIMO APARATŪRA

<i>Pavadinimas</i>	<i>Schemos numeris</i>	<i>Pozicijos numeris</i>	<i>Kiekis</i>	<i>Tipas (markė)</i>	<i>Standartas arba tech. sąlygos</i>

-3. ARMATŪRA

Darbiniai talpyklos parametrai	Tempe- ratūra, °C	Sąlyginis						Paso (standarto numeris)
		slėgis, bar	Sąlyginis pralaidi- mas, mm	-Kiekis	Pozicijos numeris	Schemos ar brėžinio numeris	Pavadinimas	

4. REGISTRACIJA

Indas užregistruotas

(registruojančios įstaigos pavadinimas)

Numeris 201 ... m. mèn. d.

İrišta lapai (-ų)

Registruojantysis asmuo (.....)
vardas, pavardė

(.....) (.....)
parašas data

5. ŽINIOS APIE INDO PASTATYMA

Indo savininkas	Pastatymo vieta	Pastatymo data

6. ŽINIOS APIE INDO PRIEZIŪROS MEISTRĄ

Žinios apie paskyrimą	Pareigos, vardas, pavardė	Parašas

7. ŽINIOS APIE PAKEITIMĄ IR REMONTĄ

Data	Pakeitimas, remontas	Priežiūros meistro parašas

--	--	--

8. PATIKRINIMO REZULTATŲ ĮRAŠYMAS

Data	Rezultatai	Kito patikrinimo data

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

**VŠĮ Technikos priežiūros tarnyba**

Naugarduko g. 41, 03227 Vilnius
Tel. (8 5) 213 1330, tpt@tpt.lt



**NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS**

KONTROLĖ
SĄJŪDAI 17010

Nr. LA.06.001

Techninės būklės tikrinimo ataskaita

Ataskaitos Nr. 05-12-034 Priedų skaičius -

Informacija apie savininką / užsakovą, nuolatinės priežiūros vykdytoją

Savininko / užsakovo pavadinimas: UAB „Cosmica“, H. ir O. Minkovskių g. 87, Kaunas LT-46222, Lietuva

Nuolatinės priežiūros vykdytojo pavadinimas:

Informacija apie įrenginį

Pavadinimas, tipas: Antžeminė dvisienė talpykla EN12285-2/10/2000/A/D

Identifikavimo kodas: -

Gaminio pavadinimas: UAB „Cosmica“, H. ir O. Minkovskių g. 87, Kaunas LT-46222, Lietuva

Serijinis Nr.: T3059

Įrengimo vietos adresas:

Pagaminimo metai: 2022

Įrenginio techniniai parametrai

Didžiausias leidžiamas slėgis: iki 0,4 bar

Techninės būklės tikrinimo metu užfiksuoti darbiniai parametrai

Darbinis slėgis: -

Didžiausia / Mažiausia leidžiama temperatūra: +50 / -20 °C

Darbinė temperatūra: - °C

Medžiagos pavadinimas: -

Medžiagos pavadinimas: -

Tūris: 10 m³

Techninės būklės tikrinimas

☒ Po sumontavimo / Prieš pradėdant naudoti pirmą kartą

☐ Veikiančios talpyklos apžiūra

☐ Periodinis

☒ Vidaus ir išorinė apžiūra

☐ Neeilinis

Atlikti tikrinimai ir bandymai

☒ Dokumentų tikrinimas

☐ Talpyklos pagrindas

☒ Vidaus apžiūra

☒ Išorės apžiūra

☐ Pagalbinės įrangos tikrinimas

☒ Hidraulinis bandymas. Bandymo slėgis 0,3 bar / Bandymo trukmė 10 min / Bandymo medžiaga oras

Atlikti matavimai (kur taikoma)

Matuojamo dydžio pavadinimas	Nominalaus / Išmatuoto dydžio reikšmės	Matavimo priemonės pavadinimas, tipas, identifikacinis numeris
Sandarumo bandymo slėgis talpykloje	0,3 / 0,3	manometras PTL; 0...1 bar; Nr. 17202-01/2019
Sandarumo bandymo slėgis tarpšienyje	0,3 / 0,3	manometras PTL; 0...1 bar; Nr. 17230-01/2019

Pastabos

Techninės būklės tikrinimas atliktas po pagaminimo. Talpykla pagaminta ir patikrinta pagal LST EN 12285-2 standarto reikalavimus ir juos atitinka. Kito techninės būklės patikrinimo data bus nustatyta įgalios įstaigos eksperto po sumontavimo.

Techninės būklės tikrinimo išvada: ☒ Įrenginys tinkamas naudoti ☐ Įrenginys netinkamas naudoti

Techninės būklės tikrinimą reglamentuojantis teisės aktas	Techninės būklės tikrinimo instrukcija
Pavojingų medžiagų ir mišinių stacionariųjų beslėgių talpyklų priežiūros taisyklės, patvirtintos Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministro 2008 05 30 įsakymu Nr. A1-178. Degalinių įrengimo ir eksploatavimo taisyklės, patvirtintos Lietuvos Respublikos energetikos ministro 2009 04 16 įsakymu Nr.1-37	MI-K-24 Pavojingų medžiagų stacionariųjų beslėgių talpyklų techninės būklės tikrinimas (2020, 7 leidimas)

Kito techninės būklės tikrinimo data	Veikiančios talpyklos apžiūra – bus nustatyta	Vidaus ir išorės apžiūra – bus nustatyta
--------------------------------------	---	--

Tikrinimo data	Ataskaitos surašymo data	Eksperto vardas, pavardė, parašas, identifikacinis numeris	Savininko / užsakovo vardas, pavardė, parašas
2022-03-02	2022-03-02	VŠĮ TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBA Kauno apygardos vyr. ekspertas Arūnas Guzaitis Tel. 8 620 67579	



„COSMICA“ UAB

H. ir O. Minkovskių g. 87, LT-46222 Kaunas, tel.: +370 37 302080,
faks.: +370 37 302090, el. paštas: info@cosmica.lt, www.cosmica.lt

**NAFTOS PRODUKTŲ TALPYKLOS BAIGIAMOJO PATIKRINIMO IR SANDARUMO
BANDYMO PROTOKOLAS**
FINAL ASSESSMENT AND LEAK TEST PROTOCOL FOR THE OIL TANK

Protokolo Nr. / Protocol No.

3686

Indo pavadinimas / Name of the vessel

**Antžeminė dvisienė naftos produktų talpykla
KTDA 2000-10-3/7**

Bandyimo standartas / Quality testing standard

EN 12285-1

PAGRINDINIAI DUOMENYS / MAIN DATA

Gamintojas Manufacturer	„COSMICA“ UAB	Gamyklinis Nr. / Manufacturing No.	T3059
Adresas Address	H. ir O. Minkovskių g. 87 LT-46222 Kaunas, Lietuva	Pagaminimo metai / Year of manufacture	2022
		Masė (kg) / Weight (kg)	-
Projektinis darbinis slėgis (bar) / Design pressure (bar)			0,4
Projektinė darbinė temperatūra (°C) / Design temperature (°C)			-20/+50
Talpa (l) / Capacity (l)			10 000
Terpė / Medium			Naftos produktai

KONSTRUKCIJOS PATIKRINIMAS / CONSTRUCTION INSPECTION

1. Konstrukcijos ir matmenų patikrinimas / Checking of construction and dimensions	<input checked="" type="checkbox"/>
2. Medžiagų atitikimo TKD ir standartams patikrinimas / Checking of materials compliance according to TD and standards	<input checked="" type="checkbox"/>
3. Siūlių geometrijos patikrinimas / Checking of welded seams geometry	<input checked="" type="checkbox"/>
4. Neardančios kontrolės atlikimo patikrinimas / Checking of non-destructive performance	<input checked="" type="checkbox"/>
5. Suvirintojų patvirtinimo ir suvirinimo procedūrų patikrinimas / Checking of welders approval and welding procedures	<input checked="" type="checkbox"/>

KORPUSO SANDARUMO BANDYMAS / TIGHTNESS TEST OF TANK

	Bandymo slėgis (bar) Test pressure (bar)	Bandymo terpė Test medium	Bandymo laikas (min) Test time (min)	Bandymas išlaikytas Test passed
Korpusas / Main body				
Sandarumui / For leak	0,3	Oras / Air	30	<input checked="" type="checkbox"/>
Tarpsienio sandarumo bandymas / Leak tightness test of interstitial space				
Sandarumui / For leak	0,3	Oras / Air	30	<input checked="" type="checkbox"/>

PASTABOS / REMARKS

Sujungimai, kurie nebuvo išbandyti, turi būti bandomi betarpiškai prieš įvedant indą į eksploataciją / The fittings, were not tested, must be continuously tested before setting the vessel to exploitation.

2022-03-03

Data / Date

Henrikas Navakas
Techninės kontrolės inspektorius
Vardas, Pavardė, pareigos / Name and signature

DUOMENYS APIE MEDŽIAGAS IR ARMATŪRA (slėginis indas, talpykla)			KTDA 2000-10-3/7 - DM	
Gaminio pavadinimas	Indo		Brėžinio Nr.	Gamyklinis Nr.
	Darbinis tūris, m ³	Darbo slėgis, bar		
Antžeminė dvisienė skysto kuro talpykla	10	Iki 0,4	KTDA 2000-10-3/7-00.00 BV (Tipinis KTV-KTD 2500-40-40)	T 3059

Slėgi laikančių detalių ir kitų svarbiausių elementų medžiagos

Poz Nr. brėž.	Detalė			Medžiaga	Standartas	Lydinio arba partijos Nr.	Sertifikato Nr.
	Pavadinimas, pagrindiniai matmenys	Standartas	Kiekis vnt.				
1	Ąsos, δ=14 mm	-	4	P355NL2	EN 10028-3	35121	34468/2019
2	Korpuso krijas Ø2000×6 L=1980 mm	-	1	S235JR+N	EN 10025-2	213609-3	23581
		-	1	S235JR+N	EN 10025-2	213609-3	23581
3	Liuko krijas, δ=6 mm	Cerec	1	S235JR	EN 10025	777449	340414B
4	Liuko flanšas, δ=6 mm					777449	340414B
5	Apvalkalo krijas, δ=4 mm	-	1	S235JR+M	EN 10025-2	213506	4020092709
6	Korpuso dugnai MRC Ø2000×6	NF E 81.104	2	S235JR+N	EN 10025-2	031518	2184612
7	Apvalkalo dugnai MRC Ø2008×3	NF E 81.104	2	S235JR+N	EN 10025-2	027418	2133732
8	Pertvaros dugnas MRC Ø1988×6	NF E 81.104	1	S235JR+N	EN 10025-2	031518	2166810

Armatūra

Poz Nr. brėž.	Pavadinimas, DN, PN	Gamintojas	Kiekis	Gamyklinis/serijos Nr.
9	Plūdinis apsaugos nuo perpildymo vožtuvus, DN80	Lietuvos energetikos institutas	1	

Irašus atliko: Justinas Navajauskas 2022-02-02
(vardas, pavardė, parašas, data)



UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ "COSMICA"

H. ir O. Minkovskijų g. 87, LT-46222 Kaunas, tel.: +370 37 302080, faks.: +370 37 302090, el. paštas: info@cosmica.lt, www.cosmica.lt
Įm. kodas 134049628, PVM mok. kodas LT340496219, a/s LT944010 0425 0025 3521, AB DnB NORD bankas, banko kodas 40100

tūv

ISO 9001:2001

GAMINIO DANGOS KOKYBĖS PATIKRINIMO PROTOKOLAS
PRODUCT COATING QUALITY ASSESSMENT PROTOCOLProtokolo Nr./ Protocol No. C-22-013 Data/ Date: 2022 03 07Projektas (gaminys)/ Project (product): Antžeminė dvisiena 10 m³ skysto kuro talpykla
KTDA 2000-10-3/7 No. T 3059**Paruošimas dažymui/ Preparation for coating**

Procesas/ Process	Specifikacija/ Specification
Mechaninis nuvalymas, briaunų užapvalinimas/ Mechanical grinding, rounding of edges	<input checked="" type="checkbox"/> Pūslai 20 mm ruože/ Spray in 20 mm <2%, <input checked="" type="checkbox"/> Briaunų užapvalinimas/ Rounding of edges, >2 mm <input type="checkbox"/> Pūslai 20 mm ruože/ Spray in 20 mm <5%, <input type="checkbox"/> Briaunų užapvalinimas/ Rounding of edges, <2 mm
Vidinis paviršius/ Internal surface	<input type="checkbox"/> Nuvalytas/ Grinded <input type="checkbox"/> Chemiškai/ Chemically <input type="checkbox"/> SA 3,0 <input type="checkbox"/> SA 2,5 <input type="checkbox"/> SA 2,0 ISO8501-1
Išorinis paviršius/ External surface	<input checked="" type="checkbox"/> Nuvalytas/ Grinded <input type="checkbox"/> Chemiškai/ Chemically <input type="checkbox"/> SA 3,0 <input checked="" type="checkbox"/> SA 2,5 <input type="checkbox"/> SA 2,0 ISO8501-1

Išorinis paviršius/ External surface 31 m²**Dangos specifikacija/ Coating specification**

Produktas/ Product:	Slapia danga/ Wet film,	Sausa danga/ Dry film,	Sausos medž./ Vol. solids,	Teor. sąn./ Theoret. spendings,
<u>INTERNATIONAL</u> (Produkto tiekėjas/ Product supplier)	mkm	mkm	%	kg / m²
Gruntas 1/ Primer 1	-	-	-	-
Gruntas 2/ Primer 2	-	-	-	-
Dažai/ Paints <u>INTERCURE 99</u> <u>RAL 9016 - Balti</u>	<u>250</u>	<u>200</u>	<u>80±2</u>	<u>0,25</u>

Produkto specifikacija/ Product specification

Produkto aprašas/ Product description	Pakuotės Nr./ Package No.	Pakuotės talpa/ Package size, litr
Gruntas 1/ Primer 1:	-	-
Gruntas 2/ Primer 2:	-	-
Dažai/ Paints: Intercure 99 is a low VOC, high solids, rapid cure primer/finish, offering excellent anticorrosive protection and long term colour and gloss durability – a combination that cannot be achieved with alternative fast cure, single coat primer finishes	<u>23311730303</u>	<u>20</u>

Aplinkos sąlygos, bendro storio matavimai/ Environmental conditions, general thickness measurements

Plieno temp./ Steel temp., °C: <u>15</u>	Aplinkos temp./ Environ. temp., °C: <u>20</u>	Sant. drėgnumas/ Relat. humidity, %: <u>6</u>
Vid. storis/ Average thickness: <u>294</u>	Maks. storis/ Max thickness: <u>511</u>	Min. storis/ Min thickness: <u>226</u>

Pramušimo elektros įtampa testas/ Test voltage

Band. įranga/ Test equipment:	Įtampa/ Voltage, V: -	<input type="checkbox"/> Išlaikė/ Passed <input type="checkbox"/> Netaikoma/ Not applicable
-------------------------------	-----------------------	---

Vidinis paviršius/ Internal surface - m²

Dangos specifikacija/ Coating specification

No. T 3059

Produktas/ Product: (Produkto tiekėjas/ Product supplier)	Šlapia danga/ Wet film, mkm	Sausa danga/ Dry film, mkm	Sausos medž./ Vol. solids, %	Teor. Sqn. /Theor. spending, M ² /L
Gruntas 1/ Primer 1	-	-	-	-
Gruntas 2/ Primer 2	-	-	-	-
Gruntas 3/ Primer 3	-	-	-	-
Dažai/ Paints: RAL	-	-	-	-

Produkto specifikacija/ Product specification

Produkto aprašas/ Product description	Pakuotės Nr./ Package No.	Pakuotės talpa/ Package size, litr
Gruntas 1/ Primer 1	-	-
Gruntas 2/ Primer 2	-	-
Gruntas 3/ Primer 3	-	-
Dažai/ Paints:	-	-

Aplinkos sąlygos, bendro storio matavimai/ Environmental conditions, general thickness measurements

Plieno temp. / Steel temp., °C: _____	Aplinkos temp / Envirom. temp., °C: _____	Sant. drėgnumas/ Rel. humidity, %: _____
Vid. storis/ Average thickness: _____	Maks. storis/ Max thickness: _____	Min. storis/ Min thickness: _____

Pramušimo elektros įtampa testas/ Test voltage

Band. įrang./ Test equipment: _____	Įtampa/ Voltage, V: _____	<input type="checkbox"/> Išlaikė/ Passed <input type="checkbox"/> Netaikoma/ Not applicable
-------------------------------------	---------------------------	---

Atsakingas asmuo/ Responsible person

Patikrinta/ Checked by

Data/ Date: 2022 03 07

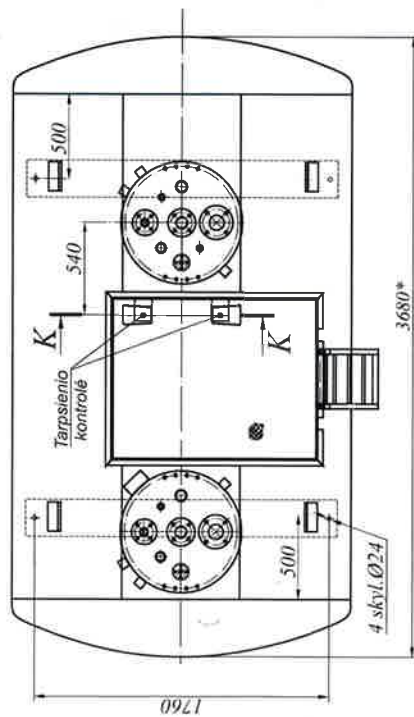
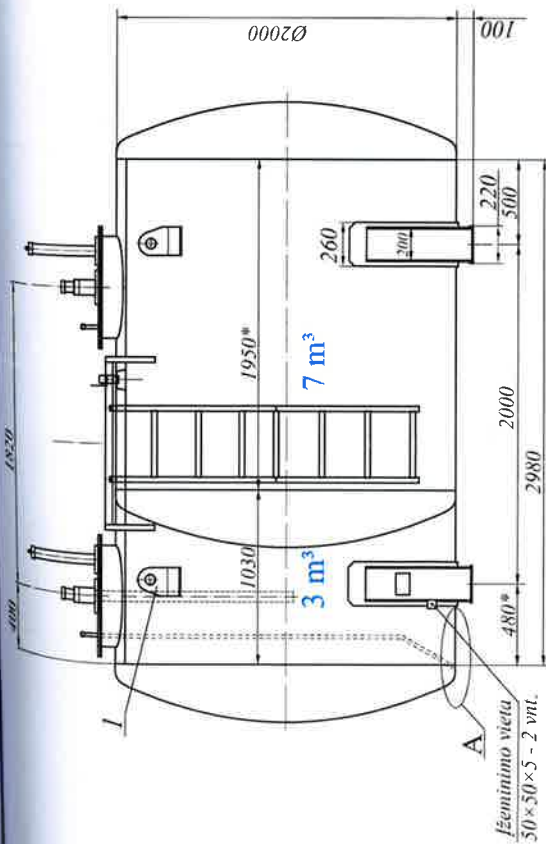
Justinas Navajauskas
Gamybės padalinio meistras

Data/ Date: 2022 03 07

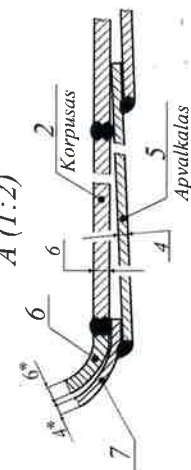
Menekas Navaslauskas
Techninės kontrolės inžinierius

(V. Pavardė ir parašas/ Name and signature)

(V. Pavardė ir parašas/ Name and signature)

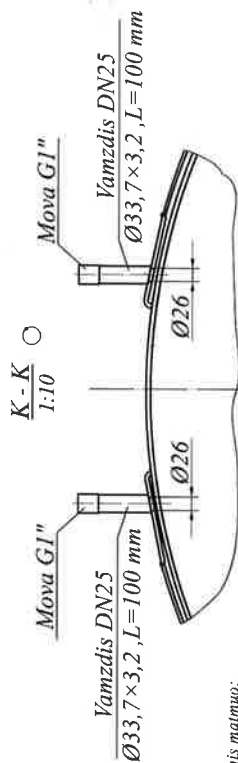
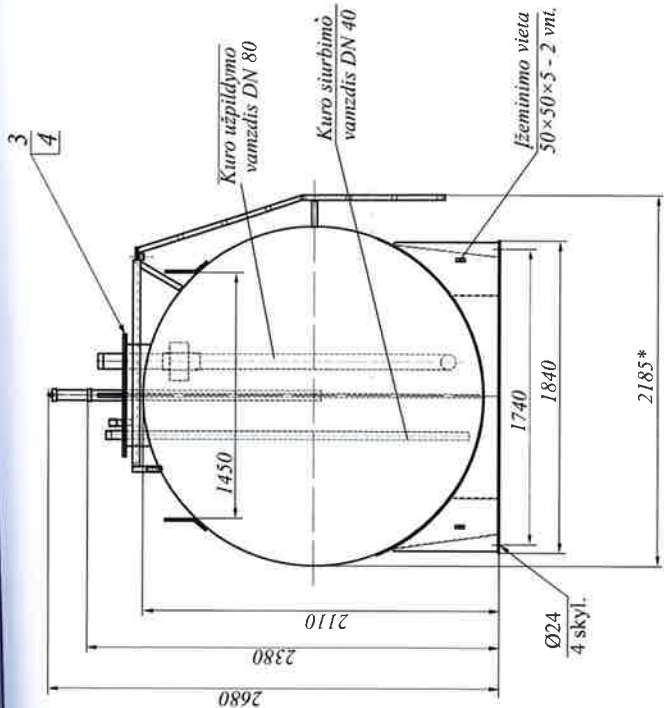


A (1:2)



Žymėjimai

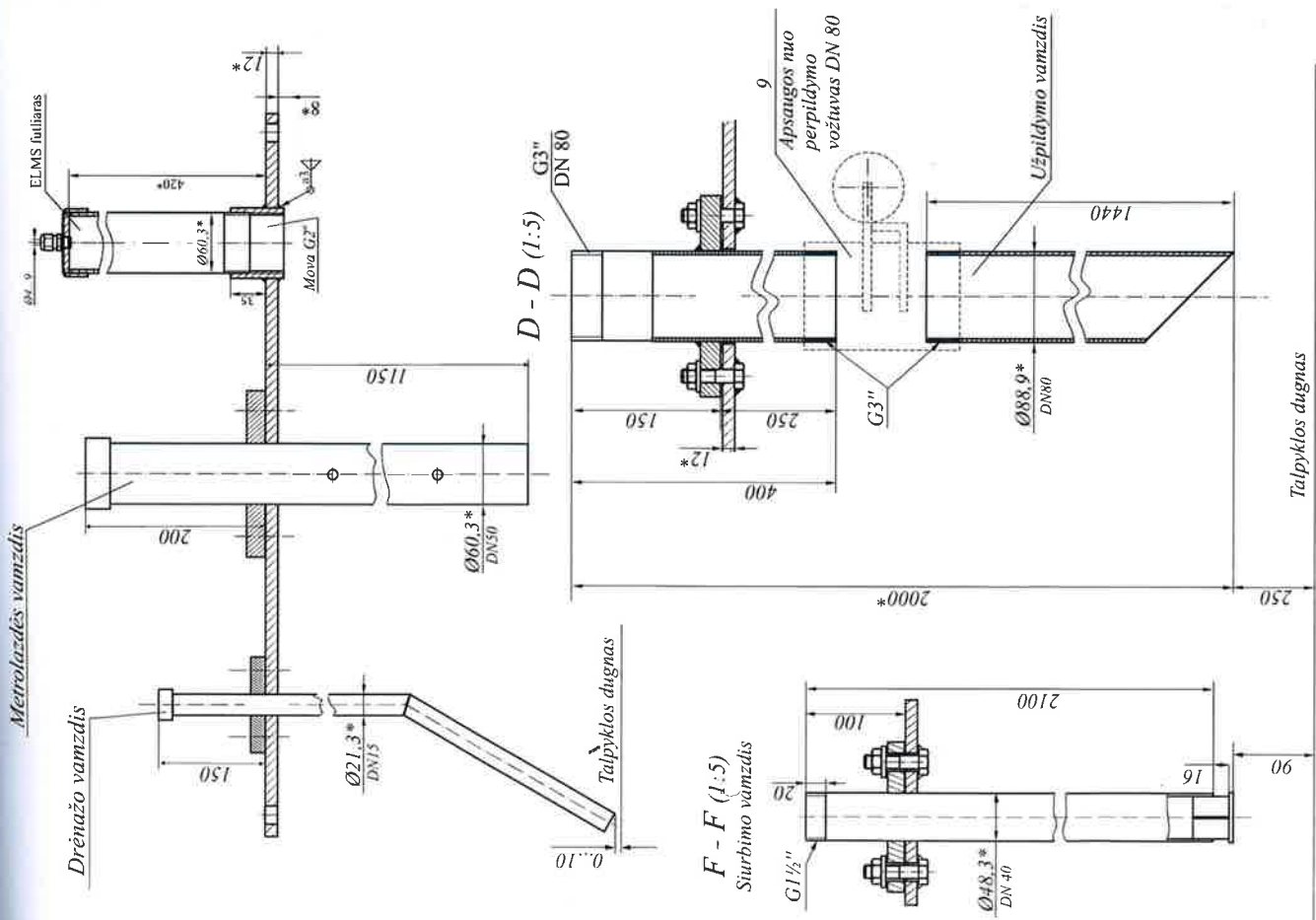
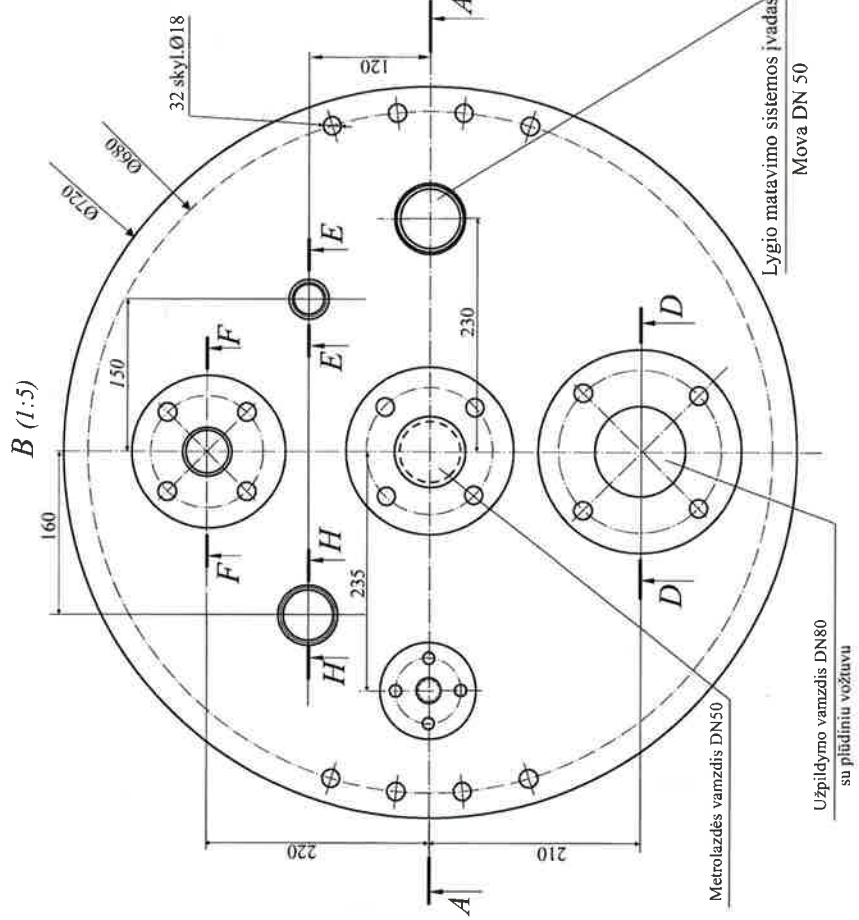
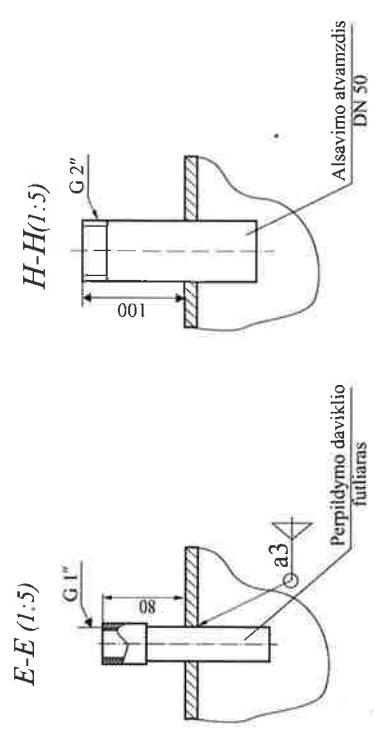
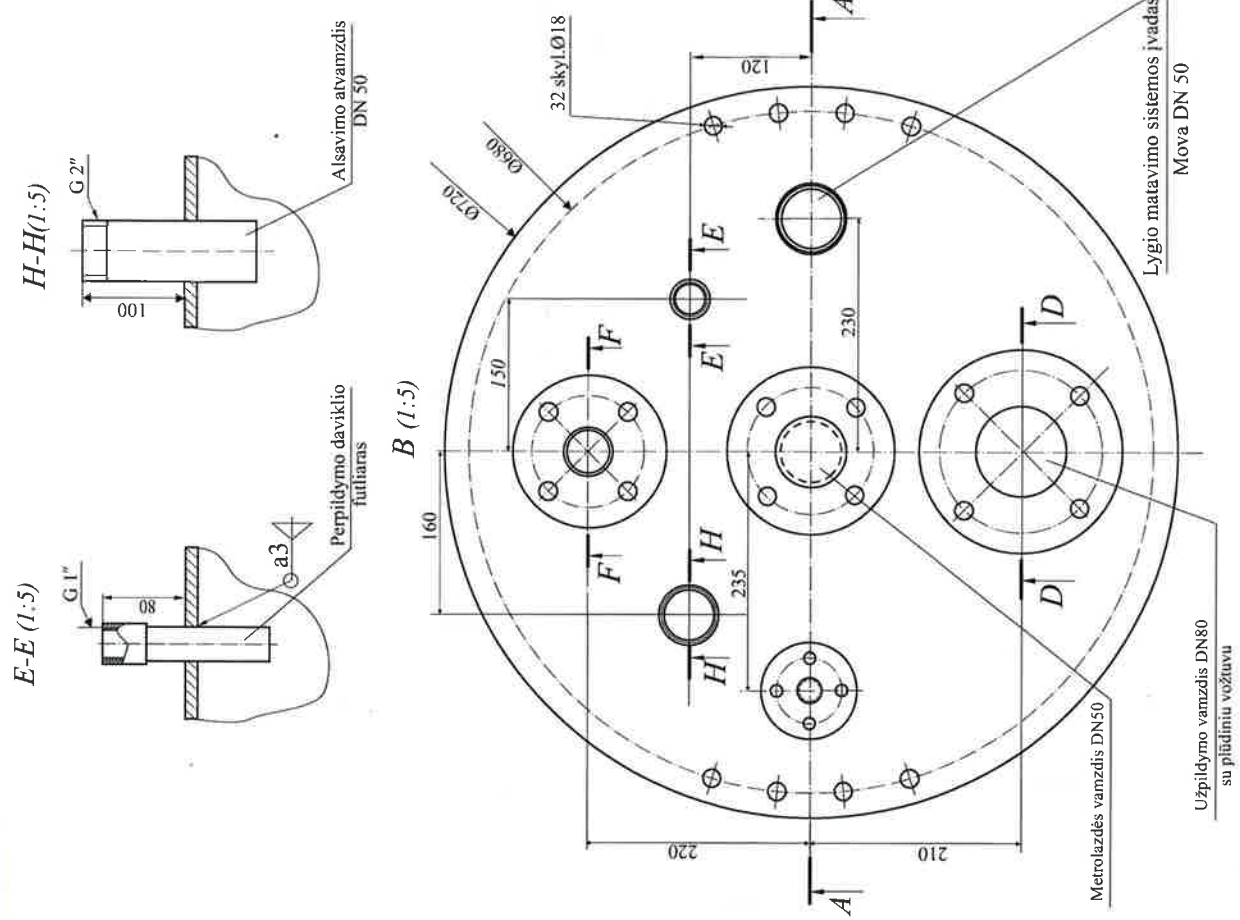
- 1 - ašos
- 2 - pagrindinio korpuso krijas
- 3, 4 - liuko krijas ir flanšas
- 5 - apvalkalo krijas
- 6 - pagrindinio korpuso dugnas
- 7 - apvalkalo dugnas



1. * Informacinis matmuo;
2. Leistinas darbinis slėgis - 0,4 bar
3. Darbinė temperatūra nuo minus 20 iki +50 C°
4. Bandymo slėgis: korpuso - 0,3 bar, tarpinio - 0,3 bar
5. Tarpinio sandarumo kontrolė - vakuavimas iki minus 0,7...0,3 baro
6. Siurbinio būdas - elektroninis apsauginių dujų aplinkoje, vieta OK 12.50 Ø1,2 mm, automatinis, vieta OK 12.22, Ø3 arba Ø4 mm po flisu OK 10.70, režimas nustatytas SPA
7. Išorinius paviršius: valyti metaliniu abrazyvu iki Sa 2.5 klasės pagal ISO 8501-1 reikalavimus; padengti - dažais Intercure 99, baltu spalva RAL 9016, sluoksnio storis 200 mikr.

KTDA 2000-10-3/7 BV					
Antžeminė dviejienė 10 m³ skysto kuro talpykla		Litera	Masė	Mastelis	
Bendras vaizdas			2000 kg	1:30	
Nr. T3059		Lapas	1	Lapų	3
Tvirtino		Berčius	COSMICA		
Revision 1		Dokum. Nr.	UŽDARŲJŲ AKCINĖ BENDROVĖ		
Pak. Lapas		Paršas			
Konstr.		Počeina			
Tikrino		Data			
		2021.12.23			
		2021.12.23			
		2021.12.23			

KTDA 2000-10-3/7 BV



Pak	Lapas	Dokum. Nr.	Parašas	Data	Gam. Nr.	Lapas
					T 3059	2

KTDA 2000-10-3/7 BV
Liuko dangtis dizelini sekcijos 3 m³





**TALPYKLŲ,
SKIRTŲ DEGIESIEMS IR NEDEGIESIEMS VANDENĮ TERŠIANTIEMS
SKYSČIAMS LAIKYTI,**

**GAMINAMŲ PAGAL
LST EN 12285-1:2018
LST EN 12285-2:2005**

MONTAVIMO IR NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

KAUNAS, 2020

TURINIS

1.	Bendroji dalis.....	3
2.	Montavimo reikalavimai.....	4
3.	Darby saugos reikalavimai.....	5
4.	Priėmimas ir bandymas.....	6
5.	Gabenimas ir laikymas.....	6
6.	Galimų defektų pašalinimas.....	6
7.	Registravimas.....	7
8.	Talpyklų naudojimas ir nuolatinė priežiūra.....	7
9.	Talpyklų apžiūros ir techninės būklės patikrinimas.....	8
10.	Nuotėkio aptikimo sistemos	11
	A priedas.....	13
	B priedas.....	14
	C priedas.....	15-16

1. BENDROJI DALIS

1.1. Naftos ir naftos produktų bei degiesiems ir nedegiesiems vandenį teršiantiems skysčiams laikyti talpyklų (toliau – talpyklos) montavimo ir naudojimo instrukcija (toliau – instrukcija) nustato priimtų naudoti talpyklų montavimo ir naudojimo iki jų baigimo naudoti pagrindinius reikalavimus.

Visi kiti reikalavimai pagal:

– „Pavojingų medžiagų ir mišinių stacionariųjų beslėgių talpyklų priežiūros taisyklės“ patvirtintas Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministro 2020 m. gegužės 12 d. įsakymo Nr. A1-403 redakcija)

– „Degalinių įrengimo ir eksploataavimo taisyklės“ patvirtintos LR Energetikos ministro 2020-04-21d. įsakymu Nr. 1-94

Talpyklos skirtos naudoti vidutinėse klimatinėse sąlygose kur seismiškumas ne viršija 7 balų.

Talpyklų eksploatacijos temperatūra nuo minus 20°C iki +50°C.

1.2. Sąvokos ir apibrėžimai

1.2.1. Šioje instrukcijoje naudojamos sąvokos **įrenginių naudojimas, įrenginių priežiūra, įrenginių techninės būklės tikrinimas, nuolatinė įrenginių priežiūra, įgaliota įrenginių techninės būklės tikrinimo įstaiga, įrenginio savininkas, įrenginių naudojimo ir priežiūros teisės norminiai aktai, įrenginio techniniai dokumentai** pateiktos Lietuvos Respublikos potencialiai pavojingų įrenginių Įstatyme.

1.2.2. **Talpykla** – uždaras beslėgis ar nedidelio perteklinio slėgio indas su armatūra ir technologiniais vamzdynais, skirtas laikyti naftai, naftos produktams ir skystajam kurui;

1.2.3. **Stacionarioji talpykla** – nejudamai pastatyta ir tvirtai sujungta su žeme talpykla;

1.2.4. **Antžeminė talpykla** – talpykla, kurios visas korpusas yra virš žemės paviršiaus;

1.2.5. **Požeminė talpykla** – talpykla, kurios visas korpusas yra giliau žemės paviršiaus arba nepilnai įgilinta, bet visiškai užpilta grunto sluoksniu;

1.2.6. **Vamzdynas** – vamzdžiai ir jų sistemos su armatūra, technologiniame procese apjungiantys įrenginių grupes į vieningą technologinę schemą;

1.2.7. **Atvamzdis** - detalė (elementas), skirta vamzdynams, armatūrai, kontrolės - matavimo prietaisams ir kitiems įtaisams prijungti prie talpyklos;

1.2.8. **Armatūra** - įtaisai, užtikrinantys srautų valdymą vamzdynuose, talpyklų pripildymą, ištuštinimą, atjungimą ir kitus technologinius procesus;

1.2.9. **Saugos įtaisai** – įtaisai, naudojami apsaugoti talpyklas, vamzdynus ar kitus sistemos įrenginius, kad neviršytų leidžiamųjų dydžių;

1.2.10. **Techninis patikrinimas** – talpyklos ir jos įrangos apžiūra, matavimai, bandymai ir kiti veiksmai, atliekami, siekiant nustatyti:

1.2.10.1. talpyklos techninę būklę ir tinkamumą naudoti po jos sumontavimo, rekonstrukcijos, remonto;

1.2.10.2. naudojamos talpyklos techninę būklę ir tinkamumą naudoti;

1.2.11. **Pilnutinis techninis patikrinimas** – ištuštintos, išvalytos ir degazuotos, specialiai paruoštos talpyklos techninis patikrinimas;

1.2.12. **Veikiančios talpyklos techninis patikrinimas** – talpyklos ir jos įrangos (armatūros, saugos, kontrolės ir kitų įtaisų) techninis patikrinimas, atliekamas neatjungiant ir neištuštinant talpyklos;

1.2.13. **Talpyklos apžiūra** – talpyklos ir jos įrangos techninės būklės patikrinimas, kurį atlieka talpyklos savininko paskirtas atsakingas asmuo ir kiti darbuotojai, atliekantys nuolatinę priežiūrą, savininko nustatyta tvarka ir periodiškumu;

1.2.14. **Talpyklos hidraulinis bandymas** – talpyklos bandymas hidrostatiniu būdu, visiškai ją užpildant vandeniu, kad būtų nustatytas talpyklos stiprumas ir sandarumas;

2. MONTAVIMO REIKALAVIMAI

- 2.1. Talpyklos turi būti montuojamos pagal nustatytą techninį projektą.
- 2.2. Iškasa požeminei talpyklai atliekama pagal individualų projektą, kuriame įvertinama grunto rūšis, gruntinio vandens lygis ir kiti vietovės faktoriai. Užkasant talpyklą rekomenduojama, kad iš visų jos pusių būtų pilamas 200 mm storio smėlio 3mm, žvyru 20mm, skalda 3-16mm. Dalelės turi būti be aštrių briaunų. Sluoksnis virš cilindrinės talpyklos dalies – iki 1,5 m. Ant pamatų talpykla tvirtinama pagal schemą – **B priedas**, jeigu projekte nenumatyta kitaip.
- 2.3. Montuojant talpyklą esant minusinei temperatūrai, prie talpyklos priglundantis sluoksnis turi būti sausas, be sulėdėjusių gabalų.
- 2.4. Likusių dėžių pagrinčių drenazo atvamzdžius sujungti su degalinės drenazo ir vandens valymo sistema.
- 2.5. Minimalus atstumas tarp dviejų gretimų talpyklų, taip pat atstumas nuo talpyklos iki iškasos sienos, montuojant talpyklą vienoje iškasoje, turi būti ne mažesnis kaip 400 mm.
- 2.6. Talpyklos montuojamos horizontalioje padėtyje su 1% nuolydžių link drenazo vamzdžio, jeigu tai numatyta projekte.
- 2.7. Sumontavus talpyklą ant smėlio pagalvės ir pritvirtinus, būtina iškviesiti įgalios istaigos eksperimentą ir gauti leidimą talpyklą užkasti. Aptarnavimo šachtos tvirtinimo schema parodyta **C priede**.
- 2.8. Antžeminės talpyklos montuojamos ant betoninio pagrindo, paruošto pagal projektą.
- 2.9. Po montavimo kiekviena talpykla turi būti prijungta prie žemнинimo kontūro. Prijungimo vieta (nenurašyta) parodyta **C priede**.

3. DARBŲ SAUGOS REIKALAVIMAI

3.1. Saugiam talpyklos naudojimui užtikrinti:

3.1.1. talpyklos turi būti naudojamos pagal nustatytus norminiais teisės aktais saugos (darbo, priešgaisrinės, elektros, aplinkos) reikalavimus;

3.1.2. su nuolatine talpyklų priežiūra susijusių darbų atlikimui turi būti sukurta leidimo dirbti su naftos įrenginiais sistema. Talpyklos savininkas visiškai atsako už teisingą ir saugų talpyklos naudojimą, leidimo dirbti su naftos įrenginiais sistemos naudojimo užtikrinimą, tinkamos nuolatinės priežiūros bei remonto organizavimą;

3.1.3. kiekvienai eksploatacijos, remonto ir avarijų likvidavimo darbus atliekančiai, darbuotojų grupei turi būti parengtos instrukcijos, nustatančios pareigų apimtį, darbų atlikimo tvarką ir būtinas saugos priemones.

3.2. Jeigu savininkas neturi reikiamos kvalifikacijos personalo vykdyti nuolatinę priežiūrą ar remontą, jis gali samdyti asmenį ar įmonę, turinčius reikiamą kvalifikaciją ir užsiimančius tokia veikla. Samdos susitarimas turi būti įforminamas sutartimi. Šiuo atveju atsakomybė už naudojimą nustatoma sutartyje.

3.3. Savininkas privalo pasirūpinti, kad būtų atliekami šioje instrukcijoje numatyti talpyklos techninės būklės patikrinimai ir kad tai būtų atliekama laiku. Talpyklą techninės būklės patikrinimui privalo paruošti savininkas, sudarant saugias darbo sąlygas įgaliotos įstaigos ekspertui. Eksploatuojamos kuro talpyklos turi būti metrologiškai patikrintos teisės aktų nustatyta tvarka ir pagal Naftos produktų, biokuro, bioalyvos ir kitų degių skystų produktų gabenimo ir laikymo kuro talpyklose tvarkos reikalavimus.

3.4. Žinios apie atliekamus talpyklos techninės būklės patikrinimus turi būti raštiškai įforminamos ir daromi atitinkami įrašai talpyklos pase.

3.5. Kiekvienai talpyklai turi būti sudaryti techniniai dokumentai (talpyklos techninis pasas, talpyklos brėžiniai, aprišimo vamzdynų schemas, talpyklos įrangos, produktų sertifikatai ir kiti priedai), taip pat talpyklos naudojimo instrukcija, talpyklos ir talpyklos įrangos priežiūros ir remonto instrukcija, bei kita, su naudojimu susijusi, dokumentacija (talpyklų technologinės schemas, darbų planai ir grafikai, protokolai, išvados, sertifikatai ir kita).

3.6. Visos talpyklos turi būti paženklintos, matomoje vietoje prie apžiūros liuko pritvirtinant lentelę, kurioje turi būti nurodyti šie talpyklos duomenys:

- tapatumą nurodantis numeris;
- talpykloje laikomų produktų charakteristika (pavadinimas, kodas arba kitas sutartinis ženklas);
- sumontavimo metai;
- talpa (m^3);
- talpyklos aukštis ir talpyklos bazinis aukštis (aukštis nuo dugno iki matavimo liuko viršutinio taško);
- talpyklos skersmuo;
- maksimalus ir minimalus produkto aukštis talpykloje;
- didžiausia darbo temperatūra ($^{\circ}C$);
- kito techninio patikrinimo terminai.

3.7. Talpyklos turi būti naudojamos pagal jų paskirtį leidžiamam laikyti produktui. Talpykla turi būti periodiškai valoma savininko nustatytu periodiškumu ir tvarka, priklausomai nuo laikomų produktų savybių, talpyklos konstrukcinių ypatumų, gamintojo ir teisės aktų reikalavimų. Keičiant talpykloje laikomą produktą, talpyklos paruošimas kito produkto laikymui turi būti atliktas pagal talpyklos naudojimo instrukcijoje nustatytus ir produkto reikalavimus.

3.8. Talpyklos avarijos arba produkto nutekėjimo atveju, savininkas arba atsakingi už talpyklos naudojimą asmenys privalo imtis veiksmų pagal patvirtintus avarijų likvidavimo planus.

Informaciją apie visas talpyklos avarijas ir produktų nutekėjimus talpyklos savininkas arba atsakingi už naudojimą asmenys privalo nedelsdami pranešti Valstybinei darbo inspekcijai ir kitoms kompetentingoms bei suinteresuotoms valstybės institucijoms.

Montavimo metu talpyklos iškelimas iš transporto priemonės, taip pat perkėlimas į laikino saugojimo vietą ar ant pamatų, turi būti atliekamas talpyklą kabinant tik už pakėlimo ąsų –

- A priedas.

4. PRIĖMIMAS IR BANDYMAS

4.1. Naujai pagamintos talpyklos metalo ir kitų medžiagų, suvirintų sujungimų (sūlių) kokybės kontrolė, sandarumo ir antikorozinės dangos vientisumo bandymai atliekami UAB "COSMICA" įmonėje. Rezultatai pateikiami talpyklos techninių dokumentų byloje (pase).

4.2. Talpyklos kokybė ir komplektuotė pirkėjas patikrina apžiūrinę, po talpyklos gavimo. Talpyklos paviršiuje neturi būti įlenkimų, įdaužimų, kitų deformacijų ir antikorozinės dangos pažeidimų.

Gaminiojas neatsako už defektus, atsiradusius dėl neteisingo gabenimo, sandėliavimo, montavimo ar kitų priežasčių, nepriklausančių nuo gamintojo.

5. GABENIMAS IR LAIKYMAS

5.1. Talpyklos gali būti gabenamos geležinkelio, vandens ir autotransporto priemonėmis. Talpykla gabenama padėta ant specialių padėklų, pritvirtinant įstomomis pagal schemą –

A priedas.

5.2. Draudžiama talpyklą vilkti, ridenti, suteikti smūgius pakraunant ir iškraunant, laikyti be specialių atramų.

5.3. Be papildomo konseravimo talpyklos laikymo laikas – ne daugiau kaip 3 mėnesiai.

5.4. Talpyklos pagrindiniam prijungimo matmenys nurodyti talpyklos techninių dokumentų byloje (pase).

6. GALIMŲ DEFEKTŲ PAŠALINIMAS

6.1. Jeigu gabenimo-montavimo metu padaryti 4.2. punkte nurodyti pažeidimai, po defektų pašalinimo būtina atlikti sandarumo ir antikorozinės dangos vientisumo bandymus:

- pagrindinio korpuso 0.3 bar;
- apsauginio apvalkalo 0.3 bar;
- poliuretanišės antikorozinės dangos vientisumo pramušimui (požeminių talpų) 6000 V bandymo įtampą.

6.2. Pagrindiniame korpuse ir apsauginiame apvalkale ar suvirinimo sūliuose eksploatacijos metu atsiradę defektai šalinami pagal savininko patvirtintą technologiją arba kreipiasi į UAB "COSMICA".

Visais atvejais turi būti forminamas SPA (suvirinimo procedūrų aprašas), kuris turi būti derinamas su UAB "COSMICA" ir pridedamas prie talpyklos paso.

6.3. Išorinės antikorozinės dangos pažeidimai pašalinami padengiant pažeistas vietas dažais ENDOPRENE 868.50.

7. REGISTRAVIMAS

7.1. Valstybinės darbo inspekcijos vedamame registre turi būti užregistruotos tos talpyklos, kurios atitinka talpyklas, įvardytas Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos patvirtintame registruojamų potencialiai pavojingų įrenginių sąraše.

7.2. Talpyklos savininkas registruoja ir išregistruoja talpyklą Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registro nuostatuose nustatyta tvarka.

7.3. Duomenis Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registro tvarkymo įstaigai apie užregistruotų talpyklų techninės būklės patikrinimus teikia Įgaliota techninės būklės tikrinimo įstaiga (toliau - įgaliota įstaiga) Potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registro nuostatuose nustatyta tvarka.

8. TALPYKLŲ NAUDOJIMAS IR NUOLATINĖ PRIEŽIŪRA

8.1. Talpyklos naudojimui bei nuolatinei priežiūrai savininkas privalo :

8.1.1. parengti, saugoti ir kaupti teisės aktuose numatytus techninius ir technologinius talpyklos dokumentus;

8.1.1.1. talpyklos projektą;

8.1.1.2. statybos, apžiūrų, techninės būklės patikrinimų, remontų (paskirų, kortelių ir kt.) dokumentus;

8.1.1.3. atsižvelgdamas į gamintojo rekomendacijas - talpyklų naudojimo instrukciją, apimančią visus technologinius procesus;

8.1.1.4. talpyklos ir talpyklos įrangos priežiūros ir remonto tvarką nustatančią instrukciją;

8.1.1.5. galimų talpyklos avarijų likvidavimo planą;

8.1.1.6. pareigų bei darbų saugos instrukcijas visiems darbuotojams.

8.2. nuolatinę talpyklų priežiūrą ir darbo kontrolę pavesti atsakingam asmeniui - naudojimo vadovui, įgijusiam specialiųjų žinių ir nustatyta tvarka išlaikiusiam žinių patikrinimo egzaminą. Šios pareigos, atsižvelgiant į talpyklų skaičių ir išdėstymą, gali būti paskirtos keletui asmenų. Duomenys apie tokių asmenų skyrimą turi būti įforminti tvarkomuoju talpyklos savininko dokumentu;

8.3. skirti tinkamos kvalifikacijos ir reikiamą skaičių talpyklas prižiūrinčių darbuotojų (operatorių, apeivių);

8.4. sudaryti ir įgyvendinti naudojimo vadovų ir personalo, prižiūrinčio talpyklas, leidimo dirbti su naftos ir jos produktų įrenginiais sistema, pravedant instruktažus, atestuojant personalą pagal Darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymo nustatytus reikalavimus, nustatant leidimų išdavimo padidinto pavojingumo darbų atlikimui tvarką;

8.5. kontroliuoti nuolatinių apžiūrų bei remontų vykdymą;

8.6. užtikrinti periodinių apžiūrų ir techninės būklės patikrinimų atlikimą šių taisyklių nustatytu periodiškumu;

8.7. nustačius šių taisyklių reikalavimų vykdymo pažeidimus, talpyklų gedimus, dėl kurių gali įvykti avarija arba nelaimingas atsitikimas, savininkas privalo nedelsdamas juos pašalinti ir, jei būtina, nutraukti talpyklos naudojimą;

8.8. nedėstant nutraukti talpyklos naudojimą ir pašalinti atsiradusius gedimus:

- nustatčius talpyklos nesandarumą;
- nustatčius, kad neveikia uždaromoji armatūra;
- nustatčius, kad neveikia saugos, kontrolės ir signalizacijos įrenginiai;
- praėjus talpyklos techninio patikrinimo terminui.

9. TALPYKLŲ APŽIŪROS IR TECHNINĖS BŪKLĖS PATIKRINIMAI

9.1. Vykdydamas nuolatinę talpyklų priežiūrą, savininkas privalo užtikrinti, kad būtų atliekamos dvių kategorijų apžiūros:

9.1.1. nuolatinės, kurios kiekvieną dieną atlieka priežiūrintis personalas, vadovaudamasis savininko nustatyta tvarka ir apimtimi;

9.1.2. periodinės, kurių metu priežiūrintis personalas išsamiai patikrina talpyklų būklę. Veikiančios talpyklos periodinės apžiūros apimtis turi atitikti šių taisyklių 9.8, arba 9.10, arba 9.12.1., arba 9.12.3. punkte nurodytą veikiančios talpyklos techninės būklės patikrinimo apimčiai (išskyrus talpyklų įrangai priklausančius elementus, kurių periodinės apžiūros nustatytos atskirai). Talpyklos periodinės apžiūros atliekamos savininko nustatytais terminais ir tvarka, tačiau ne rečiau kaip kartą per metus.

9.2. Potencialiai pavojingų įrenginių Valsybės registre neregistruojamoms talpykloms savininkas kartą per 6 metus privalo atlikti pilnutinį techninės būklės patikrinimą, kurio apimtis turi atitikti šių taisyklių punkte 9.9, arba 9.11., arba 9.12.2., arba 9.12.4. nurodytai apimčiai.

9.3. Potencialiai pavojingų įrenginių Valsybės registre registruojamoms talpykloms turi būti atliekami šie techninės būklės patikrinimai:

9.3.1. periodinis pilnutinis techninės būklės patikrinimas;

9.3.2. periodinis veikiančios talpyklos (dalinis) techninės būklės patikrinimas;

9.3.3. neeilinis techninės būklės patikrinimas.

Šios techninės būklės patikrinimus pagal sutartį atlieka įgaliotų įstaigų ekspertai, vadovaudamiesi šios įstaigos parengtais techninės priežiūros metodiniais nurodymais.

9.4. Periodiniai techninės būklės patikrinimai atliekami periodiškumu, nurodytu 1 lentelėje.

1 lentelė. Talpyklos techninės būklės patikrinimų periodiškumas

Pastatymo būdas	Techninės būklės patikrinimo periodiškumas	
	Talpyklos, naudotos mažiau kaip 25 metus	Talpyklos, naudotos ilgiau kaip 25 metus
Antžeminės	pilnutinis	pilnutinis
	ne rečiau kaip kartą per 6 metus	ne rečiau kaip kartą per 3 metus
	ne rečiau kaip talpyklos (dalinis)	ne rečiau kaip talpyklos (dalinis)
	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus	ne rečiau kaip kartą per metus
Požeminės	ne rečiau kaip kartą per 5 metus	ne rečiau kaip kartą per 5 metus
	ne rečiau kaip kartą per 5 metus	ne rečiau kaip kartą per 5 metus
	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus
	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus	ne rečiau kaip kartą per 1 metus
Požeminės divisiinės	ne rečiau kaip kartą per 5 metus	ne rečiau kaip kartą per 3 metus
	ne rečiau kaip kartą per 5 metus	ne rečiau kaip kartą per 3 metus
	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus
	ne rečiau kaip kartą per 2,5 metus	ne rečiau kaip kartą per 1 metus

9.5. Hidraulinis talpyklos bandymas turi būti atliekamas talpyklą suremontavus, jeigu buvo naudojamas suvirinimas rekonstruojant arba remontuojant dugną, šonines sienas arba kitus talpyklos konstrukcijos elementus, turinčius įtakos talpyklos stiprumui bei pastovumui.

9.6. Jeigu suremontuotos talpyklos hidraulinio bandymo atlikti neįmanoma dėl jos konstrukcijos arba naudojimo ypatumų, talpyklos savininkas, suderinęs su įgaliota įstaiga, turi numatyti ir taikyti alternatyvius talpyklos stiprumo ir sandarumo patikrinimo būdus.

9.7. Neeilinio techninės būklės patikrinimo apimtį nustato įgaliotos įstaigos ekspertas. Neeiliniai talpyklos techninės būklės patikrinimai turi būti atliekami šiais atvejais:

9.7.1. po talpyklos avarijų, rekonstravimo bei remonto panaudojant suvirinimą;

9.7.2. ilgalaikių (daugiau kaip 12 mėnesių) ir kitų neįprastų prastovų;

9.7.3. nustačius talpykloje laikomų produktų nuotėkį;

9.7.4. pagrįstai reikalaujant Valstybinės darbo inspekcijos pareigūnui.

9.8. Antžeminės veikiančios talpyklos (dalinio) techninės būklės patikrinimo metu turi būti:

9.8.1. patikrinama talpyklos techninė dokumentacija;

9.8.2. patikrinama talpyklos liukai, landos bei jų sandarumas;

9.8.3. patikrinama ar talpyklos slėgio-vakuumo vožtuvų būklė užtikrina minimalų išmetamų teršalų kiekį, atitinkantį norminių teisės aktų reikalavimus;

9.8.4. patikrinami ėminių paėmimo įtaisai;

9.8.5. atliekami pamatų nusėdimo matavimai;

9.8.6. nustatomas talpyklos pasvirimas;

9.8.7. nustatomas talpyklos ovališkumas;

9.8.8. patikrinama talpyklos vamzdinių, armatūros, jungiamųjų detalių, atvamzdžių,

kompensatorių būklė;

9.8.9. patikrinama pamato pakraščio būklė;

9.8.10. patikrinama ar lietaus vanduo nepatenka po pamatu;

9.8.11. patikrinama talpyklos įžeminimo įrenginių būklė;

9.8.12. patikrinama pamato varžtų (jeigu jie yra) būklė;

9.8.13. patikrinama katodinės apsaugos sistemos (jeigu ji įrengta) būklė;

9.8.14. patikrinama korozijos gylis išoriniame dugno pakraštyje;

9.8.15. išmatuojamas talpyklos korpuso sienelių liekamasis storis, siekiant nustatyti ar suplonėjimas neviršija techniniuose dokumentuose nurodytų verčių;

9.8.16. nustatoma talpyklos korpuso plokščių deformacija;

9.8.18. patikrinama suvirintųjų siūlių korozija;

9.8.19. patikrinama korpuso izoliacijos būklė ir korozijos dydis po izoliacija;

9.8.20. patikrinama, ar talpyklos konstrukcijų išoriniai paviršiai padengti dangomis ir ar dangų būklė atitinka standartų bei projekto standartų reikalavimus;

9.8.21. patikrinama stogo ir korpuso sujungimo suvirintosios siūlės būklė;

9.8.22. patikrinama priešgaisrinės ir aušinimo įrangos būklė;

9.8.23. patikrinama matavimo ir signalizavimo įrangos būklė;

9.8.24. patikrinama liepsnos atkirtimo įtaisų būklė;

9.8.25. patikrinama stogo izoliacijos (jei stogas izoliuotas) būklė ir stogo lakštų korozijos dydis po izoliacija;

9.8.26. patikrinama laiptų, turėklų, aikštelių ir aptvarų būklė;

9.8.27. patikrinami talpyklų, kuriose laikomas aviacinis benzinas arba reaktyviniai degalai, apsauginiai tinkeliai, filtravimo įranga;

9.8.28. patikrinamos talpyklų valymo gravitacinės arba priverstinio nusiurbimo (požeminės talpykloms su įrengtais siurbliais) drenavimo sistemos.

- 9.9. Pilnutinio techninės būklės patikrinimo metu atliekamos visos procedūros, numatytos šių taisyklių 9.8. punkte, ir papildomai patikrinama:
- 9.9.1. talpyklos pagrindo neįaugamas dugno atžvilgiu;
 - 9.9.2. talpyklos dugno banguotumas;
 - 9.9.3. talpyklos dugno, korpuso sienų, suvirintų siūlių, standumo briaunų korozijos poveikis vidinėje talpyklos pusėje;
 - 9.9.4. talpyklos dugno storio matavimai;
 - 9.9.5. pasirinktinis talpyklos suvirintųjų sujungimų patikrinimas neardomosios kontrolės metodais;
 - 9.9.6. talpyklos pamatas ir apsauginio baseino (jeigu jis įrengtas) pralaidumas.
- 9.10. Požeminių vienasieninių talpyklių dalinio techninės būklės patikrinimo metu būtina patikrinti šių taisyklių 9.8. punkto 1; 2; 3; 4; 8; 11; 13 papunkčiuose nurodytus klausimus, taip pat turi būti tikrinama:
- 9.10.1. ar išorinis paviršius padengtas danga ir ar ji atitinka reikalavimus;
 - 9.10.2. ar talpyklos paviršiuje nėra defektų, viršijančių leistinas normas;
 - 9.10.3. ar veikta liukas ir yra laisvas priėjimas apžiūrėti ir remontuoti talpyklą;
 - 9.10.4. ar yra galimybė atjungti vamzdyną.
- 9.11. Požeminių vienasieninių talpyklių pilnutinio techninės būklės patikrinimo metu be patikrinimų, nurodytų 9.10 punkte, būtina patikrinti:
- 9.11.1. sienelių storį neardomosios kontrolės metodais ir ar suplonėjimas neviršija nustatyto dydžio pagal naudojimo laiką;
 - 9.11.2. izoliacijos būklę;
 - 9.11.3. pasirinktinai, suvirintuosius sujungimus neardomosios kontrolės metodais;
 - 9.11.4. saugos įtaisus, signalizacijos, automatikos prietaisus;
 - 9.11.5. talpyklos vidaus sienelių būklę;
 - 9.11.6. talpyklos sandarumą.
- 9.12. Dvisieninių talpyklių patikrinimui būtina atlikti:
- 9.12.1. veikiančių požeminių talpyklių patikrinimą (dalinis patikrinimas), kurio metu, be 9.10. punkte nurodytų reikalavimų, patikrinama:
 - 9.12.1.1. liukų dangčių aprišimo atvamzdžių (metrolazdei, garų gražinimui, užpildymui, siurbimui, drenavimui) būklę;
 - 9.12.1.2. technologinės ir apsauginės armatūros (vožuvai, sklendės, alsuokliai) tvarkingumas;
 - 9.12.1.3. tarpinio skysčio kontrolės atvamzdžių būklę;
 - 9.12.1.4. tarpinio skysčio kiekis;
 - 9.12.1.5. tarpinio vakuumo kontrolės atvamzdžių būklę;
 - 9.12.1.6. tarpinio vakuumo lygį;
 - 9.12.1.7. talpyklą dengiančio grunto stovis ir sluoksnio storis;
 - 9.12.1.8. ar grunte nėra naftos produktų pėdsakų;
 - 9.12.2. pilnutinį požeminių talpyklių patikrinimą, kurio metu, be 9.11 ir 9.12.1. punkte nustatytų patikrinimų, turi būti papildomai patikrinta:
 - 9.12.2.1. vidinės ir išorinės sienelių suvirinimo siūlių korozija;
 - 9.12.2.2. talpyklos išorinės dangos stovis, atkasus apatinius grunto sluoksnius;
 - 9.12.2.3. dangos izoliacinės savybės elektrinio pramušimo įtampa;
 - 9.12.2.4. talpyklos arba atskirų jos sekcijų sandarumas;
 - 9.12.2.5. talpyklos padėtis, nustatant nuolydį;
 - 9.12.3. veikiančių antžeminių talpyklių patikrinimą (dalinis patikrinimas), kurio metu turi būti atlikti 9.10 ir 9.12.1 punkto (išskyrus 9.12.1.5., 9.12.1.6.) reikalaujami patikrinimai;
 - 9.12.4. antžeminių talpyklių pilnutinį patikrinimą pagal 9.12.2 punkto (išskyrus 9.12.1.5., 9.12.1.6., 9.12.2.2., 9.12.2.3.) reikalavimus.

9.13. Talpyklos techninio patikrinimo rezultatai turi būti įforminami raštiškai įgalios ąstaigos nustatytos formos dokumentu (ataskaita), kuriame turi būti išvada, kad talpykla tinkama (netinkama) naudoti, bei kito patikrinimo terminai. Atitinkami įrašai turi būti padaryti talpyklos pase. Ataskaitas apie talpyklos techninės būklės tikrinimo rezultatus savininkas turi saugoti visą talpyklos naudojimo laiką. Neregistruojamos talpyklos techninės būklės tikrinimo rezultatus priežiūros meistras įformina talpyklos savininko nustatytos formos dokumentu, pateikdamas išvadą apie talpyklos tinkamumą naudoti.

9.14. Atliekant benzino talpyklų techninius patikrinimus, kartu turi būti atliekami patikrinimai pagal Lakiųjų organinių junginių sklidimo į aplinkos orą ribojimo reikalavimų naujiems benzino laikymo, perpylimo bei transportavimo įrenginiams (LAND 35 – 2000), 10 punktą.

9.15. Pilnutiniam techniniam patikrinimui savininkas turi pateikti ištuštintą, degazuotą ir išvalytą talpyklą. Talpykla nuo kitų užpildytų talpyklų ir vamzdynų turi būti atskirta aklėmis. Garų koncentracija talpyklos ore neturi viršyti leistinų higienos normų.

9.16. Jeigu techninio patikrinimo metu įgalios ąstaigos ekspertas nustato, kad talpykla kelia pavojų žmonių gyvybei, sveikatai arba aplinkai, įgaliojotoji įstaiga privalo pranešti apie tai talpyklos savininkui ir Valstybinei darbo inspekcijai.

9.17. Baigiant talpyklos naudojimą, jos savininkas atsako už saugų talpyklos ištuštinimą, išvalymą ir utilizavimą. Registruotos talpyklos, baigus jų naudojimą, turi būti išregistruojamos.

10. NUOTĖKIO APTIKIMO SISTEMOS

Skysčio sistema

Naudojamas nuotėkio detektorius LAG 14ER sudarytas iš aliarmo prietaiso, jutiklio ir plastikinio bakelio indikaciniam skysčiui. Indikacinis skystis - 50% etilenglikolio vandens tirpalas neužšalantis iki minus 30°C. Montavimas, išbandymas, aptarnavimas ir priežiūra aprašyti vartotojo instrukcijoje.

Vakuumo sistema

Atveju, kai dvisienės talpyklos tarpienio sandarumo kontrolė vykdoma tarpaisyje sudarant vakuumą, įrengiamos vakuumo kontrolės sistemos. Sistemos vakuumetras turi IP65 klasės apsaugą ir tinkamas naudoti tik komplekse su Ex barjerų turinčiu signalizaciją įrenginiu. Vakuumas talpyklos tarpaisyje gali sumažėti net talpyklos tarpieniui esant sandariam ir turi būti atstatytas jam sumažėjus žemiau 0,3 bar.

Eksplatuojant talpyklą vakuumas turi būti sudarytas ir išlaikomas minus 0,5 – minus 0,7 baro ribose.

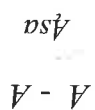
Talpykla turi būti pristatoma įrengimui objekte su vakuumu ne mažesniu 0,5 baro.

Vakuumo automatinei kontrolei kontrolės sistema prijungiama prie aliarmo aparato, kuris, sumažėjus vakuumui žemiau normos, paduoda šviesos ir relinį signalą kliento turimai signalizacijos sistemai.

Taip pat ši vakuumo kontrolės sistema turi būti prijungiama ir prie kitokios degalinėje įrengiamos ar esamos signalizacijos sistemos.

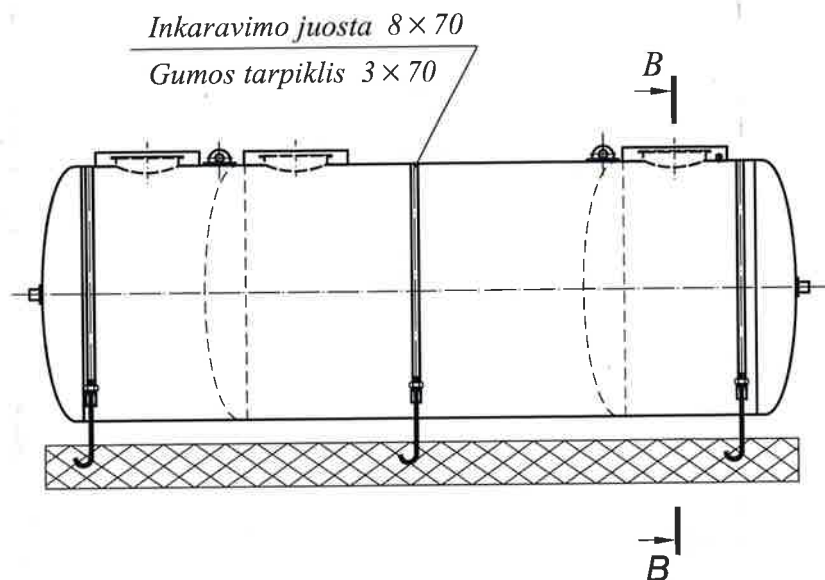
Automatinė vakuumo kontrolės sistema turi signalizuoti vakuumo sumažėjimą žemiau 0,3 bar ribos - įjungti garso ir šviesos signalą.

Talpyklos pakrovimo (išskrovimo) ir gabenimo schema



B priedas

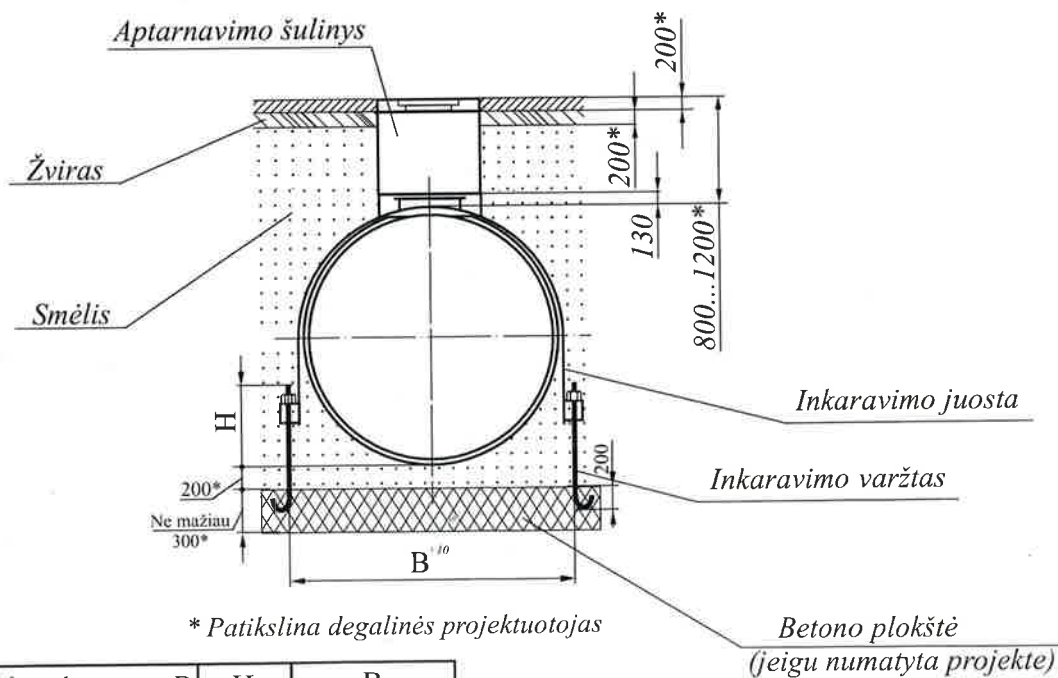
Talpyklos tvirtinimo prie pamatų schema.



Inkaravimo juostų skaičius nurodomas talpyklos projekte.

B - B

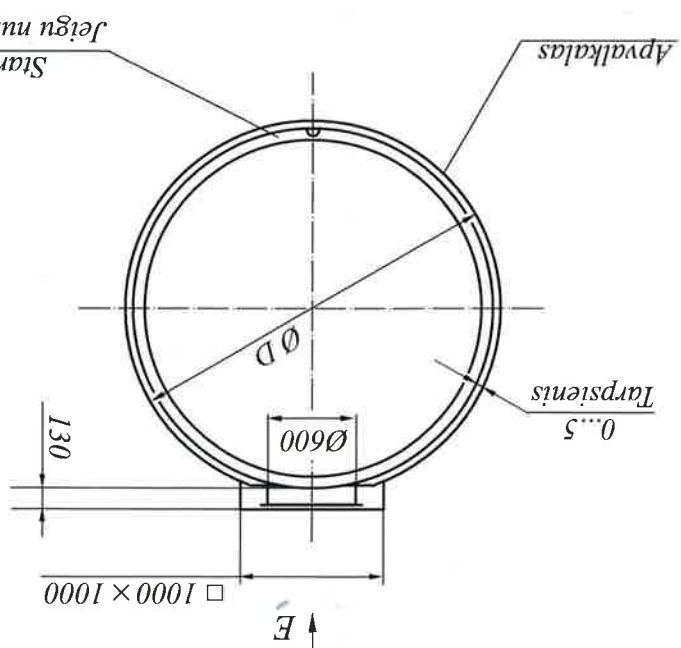
Danga - pagal degalinės projektą



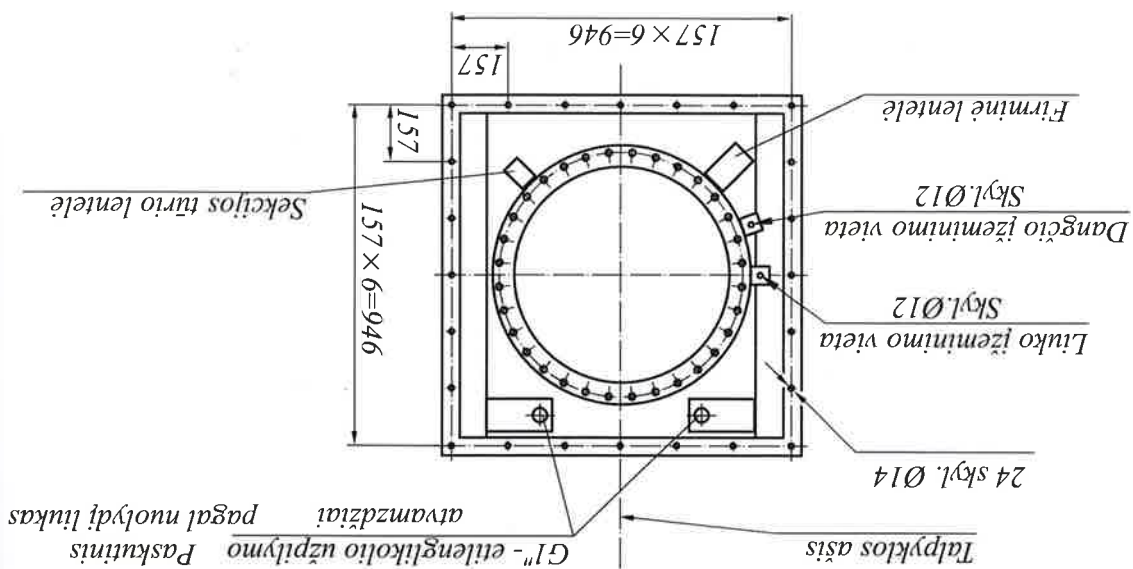
Talpyklos skersmuo D	H	B
Ø1600...Ø2000	485	1700, 2100
Ø2500...Ø3000	1285	2600, 3100

C priedas

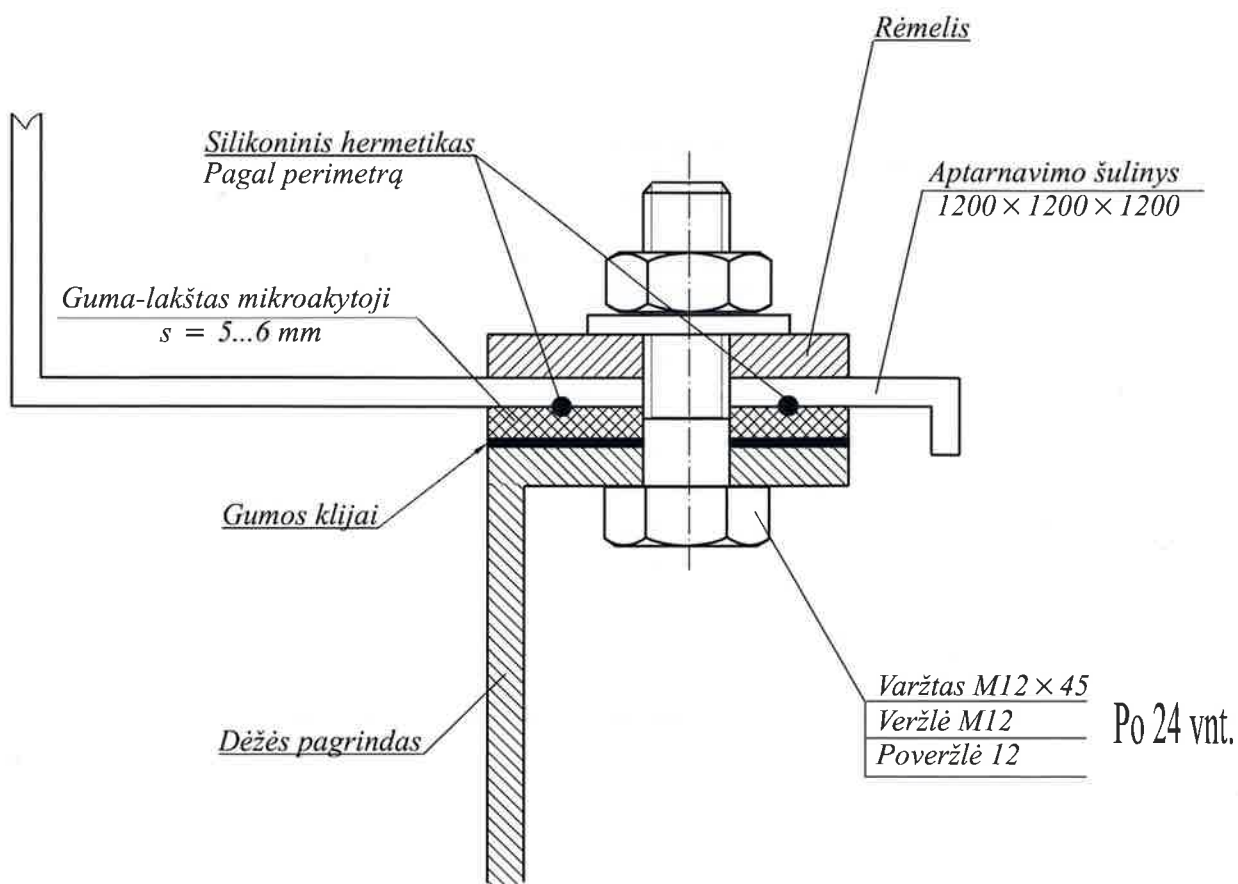
Aptarnavimo šulinio tvirtinimo schema.



E (1:20)



Sujungimo aptarnavimo šulinio su pagrindu sandarinimas



Nerūdijančio plieno dangčių sekcijų "Ad-Blue" el. izoliavimas nuo liuko

